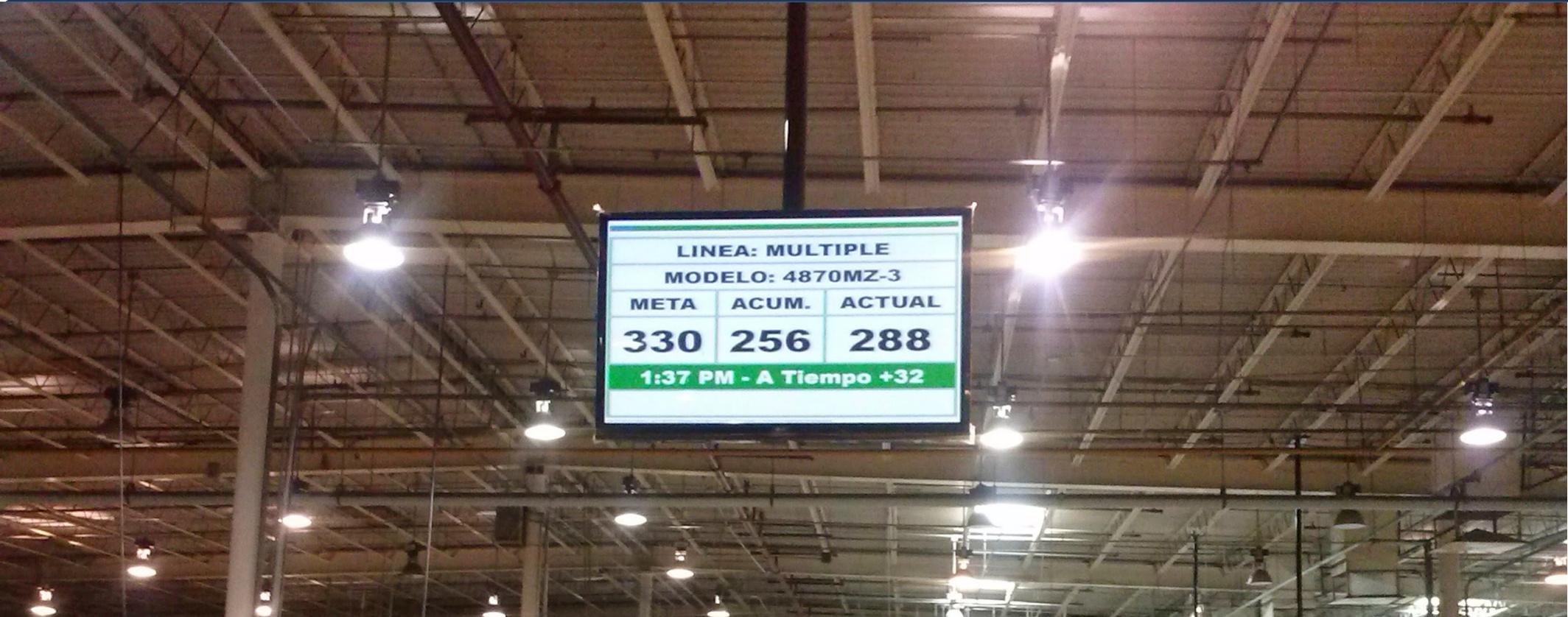


Monitoreo de Producción en Tiempo Real



A digital production monitoring board is suspended from the ceiling of a large industrial facility. The board displays the following information:

LINEA: MULTIPLE		
MODELO: 4870MZ-3		
META	ACUM.	ACTUAL
330	256	288
1:37 PM - A Tiempo +32		

¿Que es el monitor de producción?

Es una solución de software y hardware que permite monitorear los parámetros de producción y calidad al instante llevando registros de:

- Requerimientos de producción diarios.
- Conteo de piezas producidas.
- Registro de personas trabajando en la linea.
- Registros de inspección y reparación (Calidad).



Beneficios.



- La eficiencia esta ligada al costo de operación por lo que sabrá si esta ganando o perdiendo dinero en tiempo real.
- Tiene gran impacto positivo ante las visitas de los clientes.
- Permite tomar acción en el momento.
- Conserva historiales de producción para futuros análisis.
- Cuenta con reportes y gráficas de desempeño.

Monitor en la linea de producción

Opciones



Definir Linea

Detener/Iniciar Linea

Actualizar Meta

Asistencia

Imp. Etiqueta

ACTUAL: 0|

LINEA: MULTIPLE

MODELO:

META

ACUM.

ACTUAL

100

80

84

6:52 PM - A Tiempo +4

PANTALLA VERDE
TODO A TIEMPO!

Monitor de producción.



Monitor de producción (retraso).

Opciones

ACTUAL: 0|

LINEA: MULTIPLE

MODELO: MX-4832

META

ACUM.

ACTUAL

780

280

278

9:34 PM - Retraso -2

PANTALLA ROJA
HAY RETRASO!

Eficiencia



EFICIENCIA VERDE =
GANANDO DINERO

EFICIENCIA EN ROJO =
PERDIENDO DINERO

Mantenga informados a sus empleados.

Opciones

ACTUAL: 0 |



www.electrolux.com/professional
Share more of our thinking at www.electrolux.com

Tendremos auditoria de ISO 14001 los en Julio

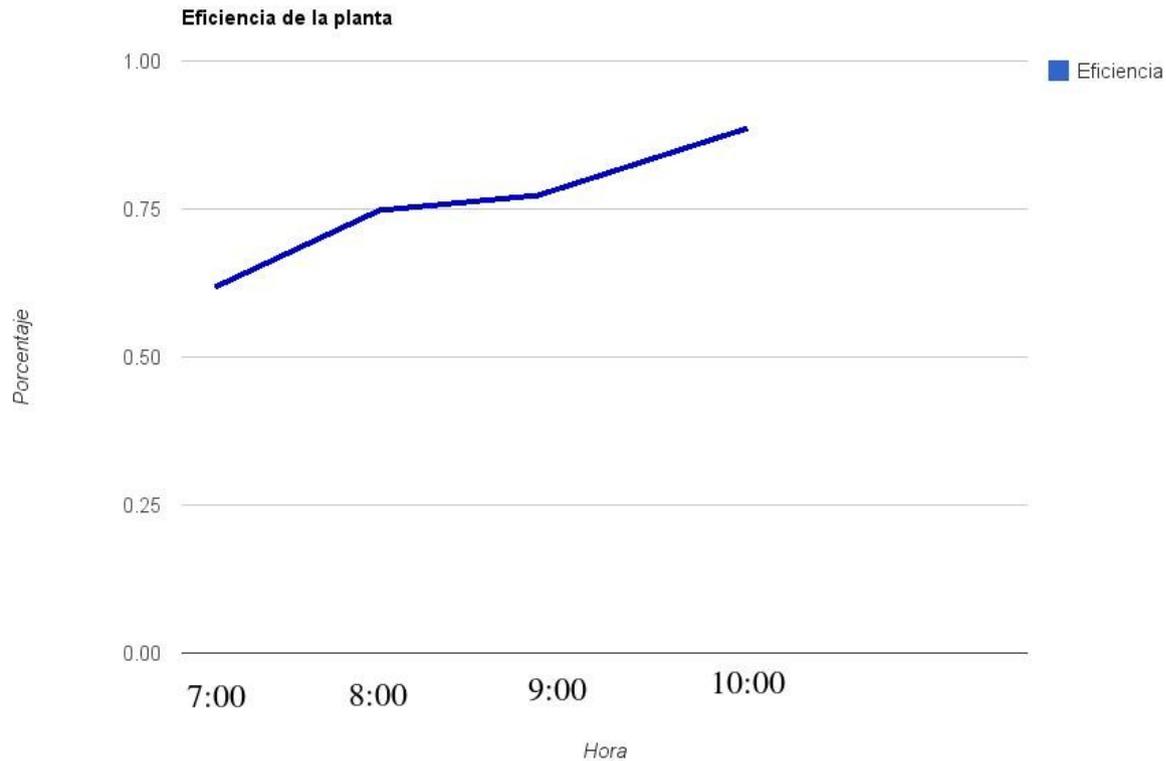
TU eres parte
importante para
poder obtener la
certificacion



ISO 14001:2004

Gráfica de eficiencia

 Eficiencia de la planta (En Tiempo Real)



Métricos de calidad en tiempo real.

Opciones

ACTUAL: 0|

INDICE DE CALIDAD		
# REP.	CAE	NRFT
1	0	0.02

Monitoreo desde la oficina.

Monitor de Produccion

Bienvenido Fernando ([Salir](#)) Sistemas de Datos S. de R. L. de C.V.

Mi Cuenta	Monitor	Catalogos	Produccion	Calidad	Aduanas
-----------	---------	-----------	------------	---------	---------

Monitoreo en Tiempo Real

 Actualizar

Linea	Numero Personas	Eficiencia	CAE	NRFT	Meta	Acum.	Actual	Estatus
METALES	20	123	7	1	500	80	85	 5
MIGHTY MITE	0	0	0	0	0	0	0	 0
MULTIPLE	32	132	0	0	2500	500	520	 20
OPP 1	0	0	9	0	0	0	0	 0
OPP 2	0	0	0	0	0	0	0	 0

Métricos de calidad en tiempo real.

Opciones

ACTUAL: 0|

INDICE DE CALIDAD

REP.

CAE

NRFT

1

0

0.02

Dash board

 Monitoreo en Tiempo Real

Linea	Numero Personas	Eficiencia	CAE	NRFT	Meta	Acumulado	Actual	Estatus
METALES	0	123	7	1	0	0	0	✓ 0
MIGHTY MITE	0	0	0	0	0	0	0	✓ 0
MULTIPLE	32	132	0	0	0	0	0	✓ 0
OPP 1	0	0	9	0	0	0	0	✓ 0
OPP 2	0	0	0	0	0	0	0	✓ 0

Captura de reparaciones.

Registro de Reparación

i

UPC

Componente
ADAPTER BAG

Falla
Dañada

Origen
MANEJO INTERNO

Modelo
000304 - 799113032182 - Metales

Lineas Produccion
METALES

Número de Etiqueta
724

Comentarios
Se corrigio cordon de electricidad mal conectado.

Captura inspecciones.

Registro de Inspección

Consulta de Registro

Número de Serie: UU111304000477 Código LPC: 023169123489

Encargado de Línea: Pedro Recobos R. Línea de Producción: MULTIPLE

Número de Pallet: 131930001

Valor de Succión de Cepillo: 9 Valor Succión de Manguera: 8 Volts: 7 Watts: 6

Lista de Revisión: OPP

Puntos de Revisión:

Clave	Nombre	Descripción	Paso	
			SI	NO
accs	Accesorios	Pack de accesorios completo de acuerdo al BOM, no accesorios faltantes, no dañados, no mal moldeados, no splay, no rebaba, color de acuerdo al numero de parte. Bag assembly, dirt cup, paper bag, hand	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
-	Componente	Falla	Origen	Tipo
	ADAPTBAG	DND	MANEJO INTERNO	D
	Causa Raíz	Acción Contención		
	ac	accionCont		
CAJA	CAJA	Bien cerrada con tape, no dañada o estampados ilegibles y que diga Made in Mexico, rating plate bien pegado y alineado en la caja, que corresponda al modelo y que coincida con el numero de la maquina. El tape al cerrar la caja debe quedar de 3 a 4 pulgadas de cada lado	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DPN	Desempeño	Realizar prueba de funcionalidad en (ruedas que giren libres, handle socket que baje sin atorarse al presionar el pedal y suba correctamente haciendo 2 clicks, verificar que el pedal no se haya quedado	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
APAR	Apariencia	Revisar que no le falten los gaskets del backbone, etiquetas del dust cup y de la base bien colocadas, adheridas y alineadas, dust cup y cyclonic bien ensamblado, noabierto, tornillos bien ensamblados, no partes sueltas, extras, faltantes o dentro de la maquina.	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
COS	Cosmetico	Aspiradora sin rayones, daños, manchas o splays, color de acuerdo al numero de parte, no esquinas ni orillas filosas, estampados u/o graficos legibles y completos, no partes mal ensambladas, revisar rating plate bien colocado, alineado y adherido y que diga Assembled in Mexico	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
EMP	Empaque	Correcto de aspiradora y componentes, pads no dañados, dust cup bien colocado y protegido con bolsa de plastico, upper handle, backbone, combination brush, manual y hoja de re-emplazo de partes de acuerdo al BOM, bien colocados y empacados dentro de la caja, tool crevice y wand bien colocados dentro del backbone, aspiradora bien protegida con bolsa de plastico, manguera bien colocada en el backbone	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ens	Ensamble	Ensamblar aspiradora con todos sus componentes, revisar que el backbone ensamble y atore correctamente en la aspiradora, que el upper handle, la manguera y el dust cup ensamben y atoren correctamente en el backbone, wands y dusting brush que ensamben correctamente en la manguera, no se deben de caer, rutear manguera y ensamblar accesorios en el backbone, que no esten dañados, quebrados y que ensamben correctamente, que los candados no esten flojos y se puedan safar facilmente, tomar unidad ya ensamblada del lid cup y levantarla en peso para verificar que no se suelten las piezas. Verificar la dimenstion del cordón electrico de acuerdo al modelo	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
FEL	funcionamiento electrico	(Succión, watts y volts) de acuerdo al data sheet u/o hoja de trabajo, motor y cepillo no ruidoso o con vibración, encender y apagar 3 veces el botton switch para verificar intermitencia, aspiradora deve ir apagada	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
FUNL	Funcional	Girar la valvula para verificar que funcione correctamente y no se salga, partes plasticas de acuerdo al BOM. No partes dañadas, quebradas, rebaba, con filos o mal moldeadas, knob deve girar libre de la posicion baja hasta la posicion alta y quedar en posicion media, cepillo, lantass grandes no dañadas y que giren libremente, ejes de lantass, wiper blade y spring del carriage bien ensamblados, no dañados o faltantes	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
INT	Inspeccion Interior	Revisar furniture bien ensamblado, no falta de etiqueta de CAUTION (si aplica) resorte o sleeve del cordón que no este invertido o faltante, hood que no este dañado o rayado, nameplate bien colocado,	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
LTR	Literatura	Literaturas o guias de acuerdo al BOM y que no esten dañadas o estampado legible	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
ACCE	ACCESORIOS	Completos de acuerdo al BOM, no accesorios faltantes, no dañados, quebrados, mal moldeados, splay, rebaba o con filo, color de acuerdo al numero de parte	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
-	Componente	Falla	Origen	Tipo
	ADAPTBAG	FALTA	MANEJO INTERNO	A
	Causa Raíz	Acción Contención		
	cr	accionCont		

Etiquetas.

Cantidad	16	Modelo	MZ-4813
# Pallet			
Linea Produccion	MULTIPLE		
Fecha Produccion	2014/02/12	QC. Insp.	QA.
ASSEMBLED IN MEXICO			

Sesión de preguntas



Sistemas de Datos S. de R.L. de C.V.

Tel. (656) 618-2226

email: info@sistemasdedatos.com

Ing. Fernando Recobos

Cel. (656) 130-8490.

email: frekobos@sistemasdedatos.com